

## 产品规格书

### 棕刚玉微粉

#### 产品描述

棕刚玉以优质铝矾土为原料,无烟煤,铁霄,在电弧中经 2000 度以上高温熔炼制成,经自磨机粉碎 整形,磁选去铁,筛分成多种粒度,其质地致密、硬度高,粒形成球状,适用于制造陶 瓷、树脂高固结磨具以及研磨、抛光、喷砂、精密铸造等,还可用于制造高级耐火材料。

#### 化学成分

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub>	K <sub>2</sub> O	CaO	Na <sub>2</sub> O
92.5-95.0%	≤0.50%	1.7-3.4%	≤2.0%	≤0.01%	/	/

#### 物理特性

莫氏硬度	比重	堆积密度	PH 值	耐火度
9.0	≥3.90g/cm <sup>3</sup>	1.75-1.95g/cm <sup>3</sup>	7.0	2100°C

磨料粒度组成标准 (白刚玉微粉生产上主要有 3 种标准: 1. W 标 2. JIS 日标 3. FEPA 欧标) 其标准分别如下:

#### 1. W 标

粒度	最粗粒		粗粒		基本粒		混合粒		细粒	
	尺寸范围	允许颗粒	尺寸范围	重量% 不多于	尺寸范围	重量% 不少于	尺寸范围	重量% 不少于	尺寸范围	重量% 不多于
W63	100-80	1	80-63	15	63-50	50	63-40	80	细于 40	5
W50	80-63	1	63-50	15	50-40	50	50-28	80	细于 28	5
W40	63-50	1	50-40	15	40-28	50	40-20	80	细于 20	5
W28	50-40	1	40-28	18	28-20	45	28-14	74	细于 14	8
W20	40-28	1	28-20	18	20-14	45	20-10	74	细于 10	8
W14	28-20	2	20-14	20	14-10	45	14-7	72	细于 7	8
W10	20-14	2	14-10	20	10-7	40	10-5	70	细于 5	10
W7	14-10	2	10-7	20	7-5	40	7-3.5	70	细于 3.5	10

#### 2. JIS 日标

粒度	D0 (um)	D3 (um)	D50 (um)	D94 (um)
#240	127 以下	103 以下	57.0±3.0	40 以上
#280	112 以下	87 以下	48.0±3.0	33 以上

## 产品规格书

#320	98 以下	74 以下	40.0±2.5	27 以上
#360	86 以下	66 以下	35.0±2.0	23 以上
#400	75 以下	58 以下	30.0±2.0	20 以上
#500	63 以下	50 以下	25.0±2.0	16 以上
#600	53 以下	41 以下	20.0±1.5	13 以上
#700	45 以下	37 以下	17.0±1.5	11 以上
#800	38 以下	31 以下	14.0±1.0	9.0 以上
#1000	32 以下	27 以下	11.5. ±1.0	7.0 以上
#1200	27 以下	23 以下	9.5±0.8	5.5 以上
#1500	23 以下	20 以下	8.0±0.6	4.5 以上
#2000	19 以下	17 以下	6.7±0.6	4.0 以上

### 3. FEPA 欧标

粒度	D3 (um)	D50 (um)	D94 (um)
F230	<82	53.0±3.0	>34
F240	<70	44.5±2.0	>28
F280	<59	36.5±1.5	>22
F320	<49	29.2±1.5	>16.5
F360	<40	22.8±1.5	>12
F400	<32	17.3±1.0	>8
F500	<25	12.8±1.0	>5
F600	<19	9.3±1.0	>3
F800	<14	6.5±1.0	>2

包装：25 公斤袋装

#### 主要用途：

- 耐火材料 炉衬等
- 喷砂 研磨 抛光等
- 表面处理除锈等
- 电路板线路板 PCB 喷砂等
- 水刀切割
- 制造砂轮，研磨工具，抛光蜡，油石，砂布，砂纸的必要原料。
- 精密铸造、除锈、除漆等清洗功能
- 用于防锈耐磨的飞机跑道、耐磨橡胶